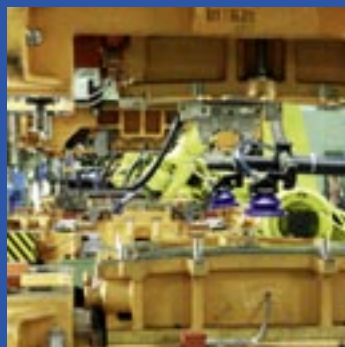


SPRINGER — INNOVATION ERLEBEN



Presswerk-Automation

Springer 

Presswerk- und Rohbau-Automation

Das Unternehmen mit Sitz in Stuhr wurde im Januar 2001 gegründet.

Derzeit sind dort insgesamt über 100 Mitarbeiter beschäftigt.

Die Betriebsfläche umfasst 5.600 m².

Das Kerngeschäft besteht aus der Entwicklung, Konstruktion, Produktion und Montage von Systemen und Komponenten für die Presswerk- und Rohbau-Automation der weltweiten Fahrzeugindustrie und deren Zulieferer.

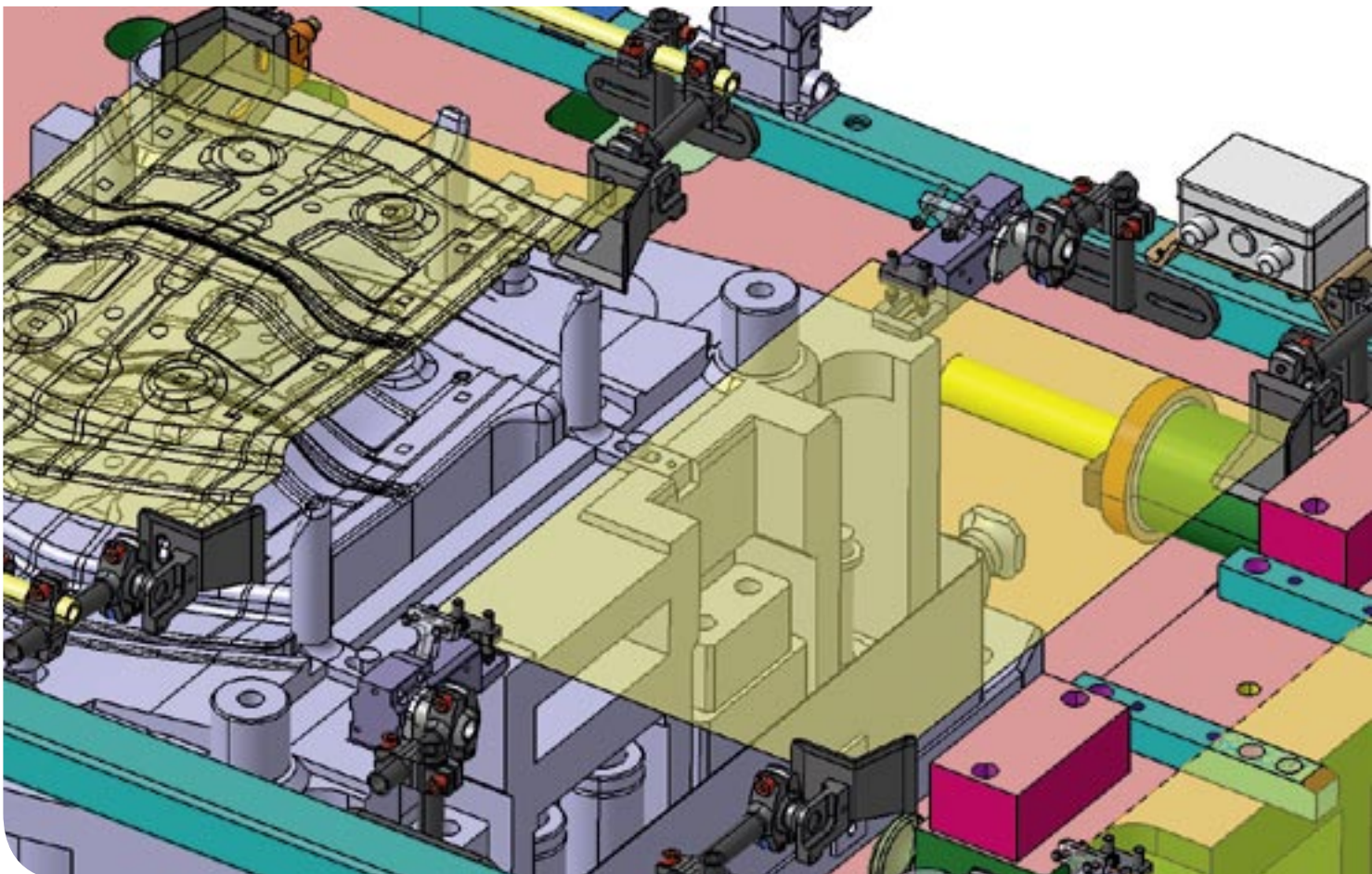


Strategische Ziele für unsere Kunden.

Ein Hauptaugenmerk richten wir auf Ihre Prozessabläufe. Sie können sich somit auf Ihr Kerngeschäft fokussieren und Ihre Finanzmittel optimal einsetzen.

Strategische Ziele von Springer.

Wir unterstützen Sie mit einem vollständigen Produkt- und Dienstleistungsportfolio. Unser Ziel ist es, die gemeinsamen Visionen in innovative Ideen umzusetzen, um auch in Zukunft ein ausgesuchter Partner für Sie im Bereich der vollständigen Systemintegration in der Presswerk- und Rohbau-Automation zu sein.



Teilegebundenes Mechanisierungszubehör für den Teiletransport eines Bodenblechs mit Tunnel.

Das Vakuum wird mittels Einzelejektoren, die als flexible Bausteine auf die Saugeraufnahme adaptiert werden, erzeugt. Durch die modulare Bauweise des Systems können Sie bei Störungen oder im Wartungsfall einen Wechsel der Ejektoren äußerst effizient vornehmen. Eine Neujustage der einzelnen Saugergestänge entfällt ebenfalls. Die Produktionsunterbrechung Ihrer Anlage wird erheblich herabgesetzt.



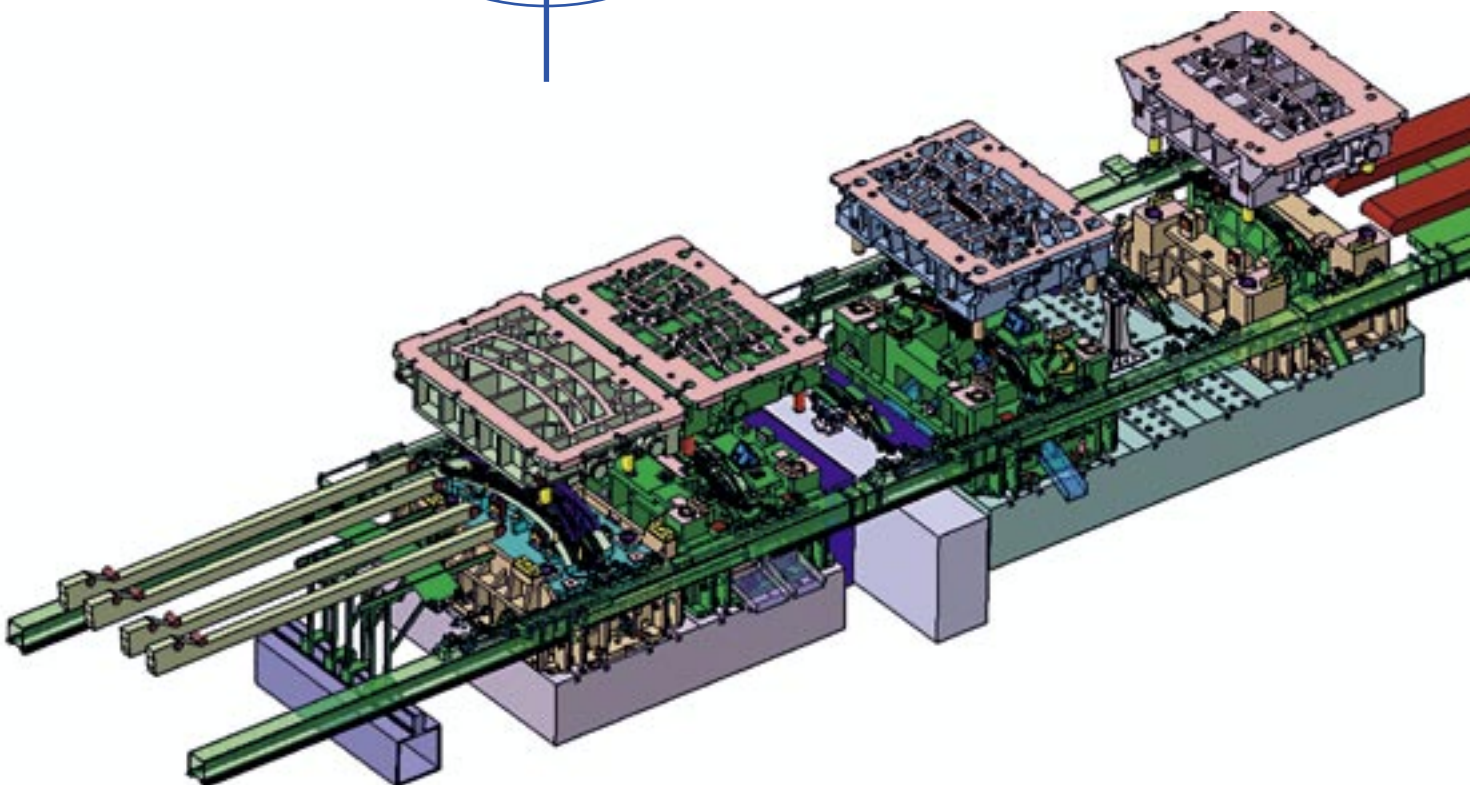
Ein ressourcenschonender Umgang mit unserer Umwelt beginnt bei uns schon während der Methodenphase. Wir bilden daher Ihren Prozess ganzheitlich digital ab. Unsere Konstruktionen werden dabei durch „Knowledge based engineering“ unterstützt.

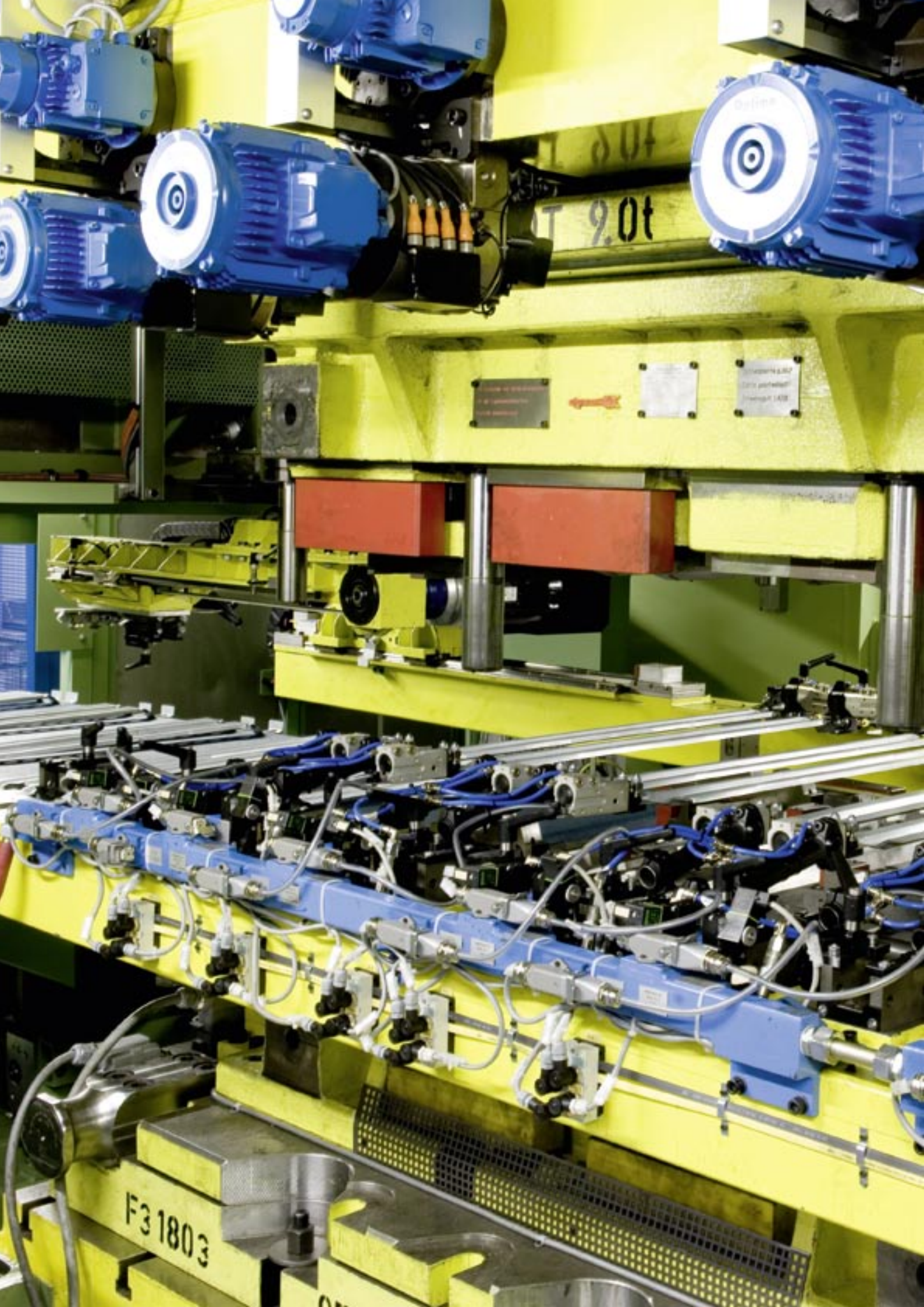
Standardisierung

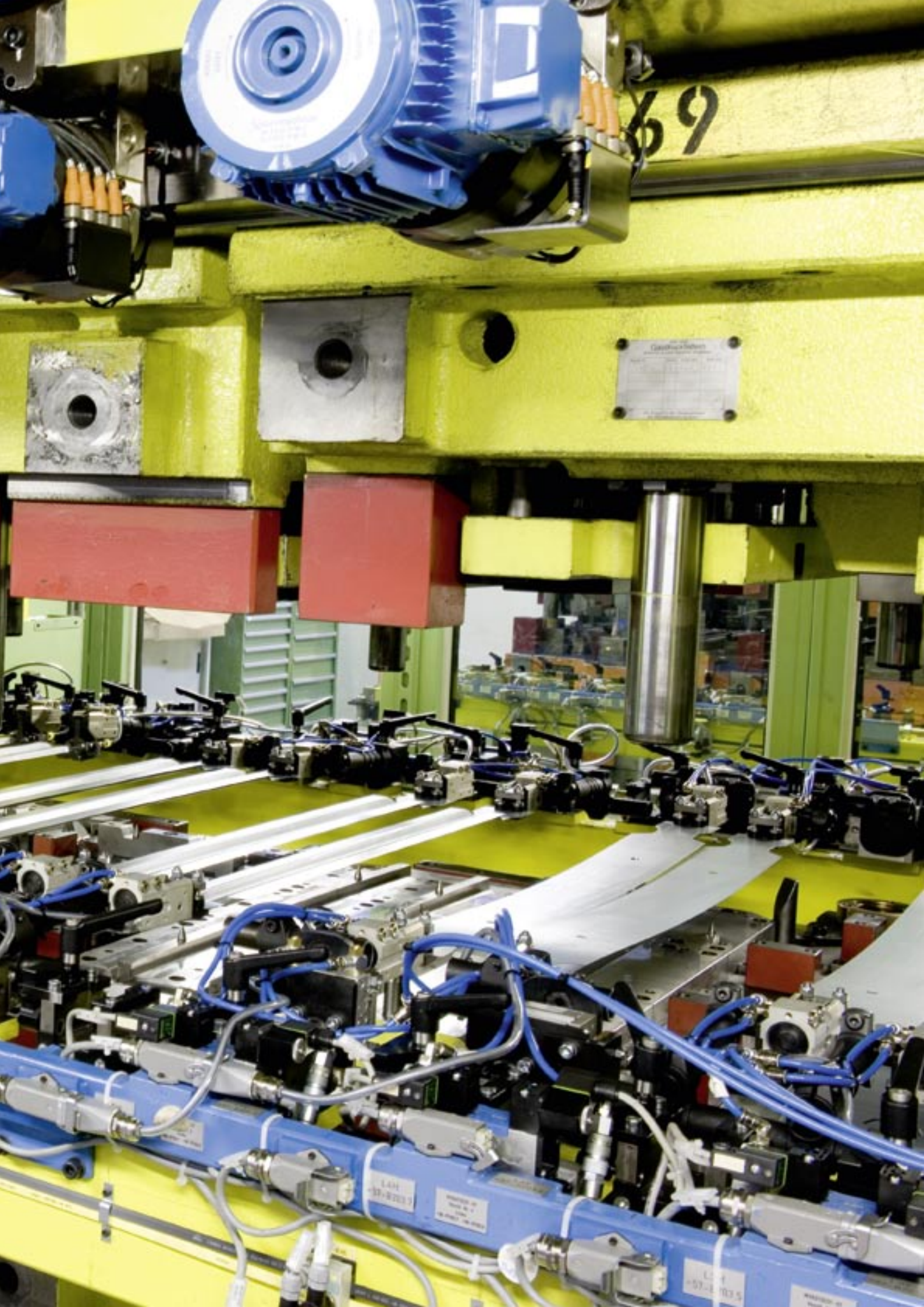
Prozessoptimierung

Effizienz

Budgetierung







Die Sauggreifer wurden mit Verbindungselementen aus dünnwandigem Präzisionsstahlrohr angefertigt. Das System besteht ebenfalls durch seine leichte und flache Bauweise. Durch den Einsatz von Stahl-Komponenten wird die Biegung und das Schwingverhalten auf ein Minimum reduziert. Die Teileausbringung Ihrer Anlage hingegen wird auf ein Maximum gesteigert.



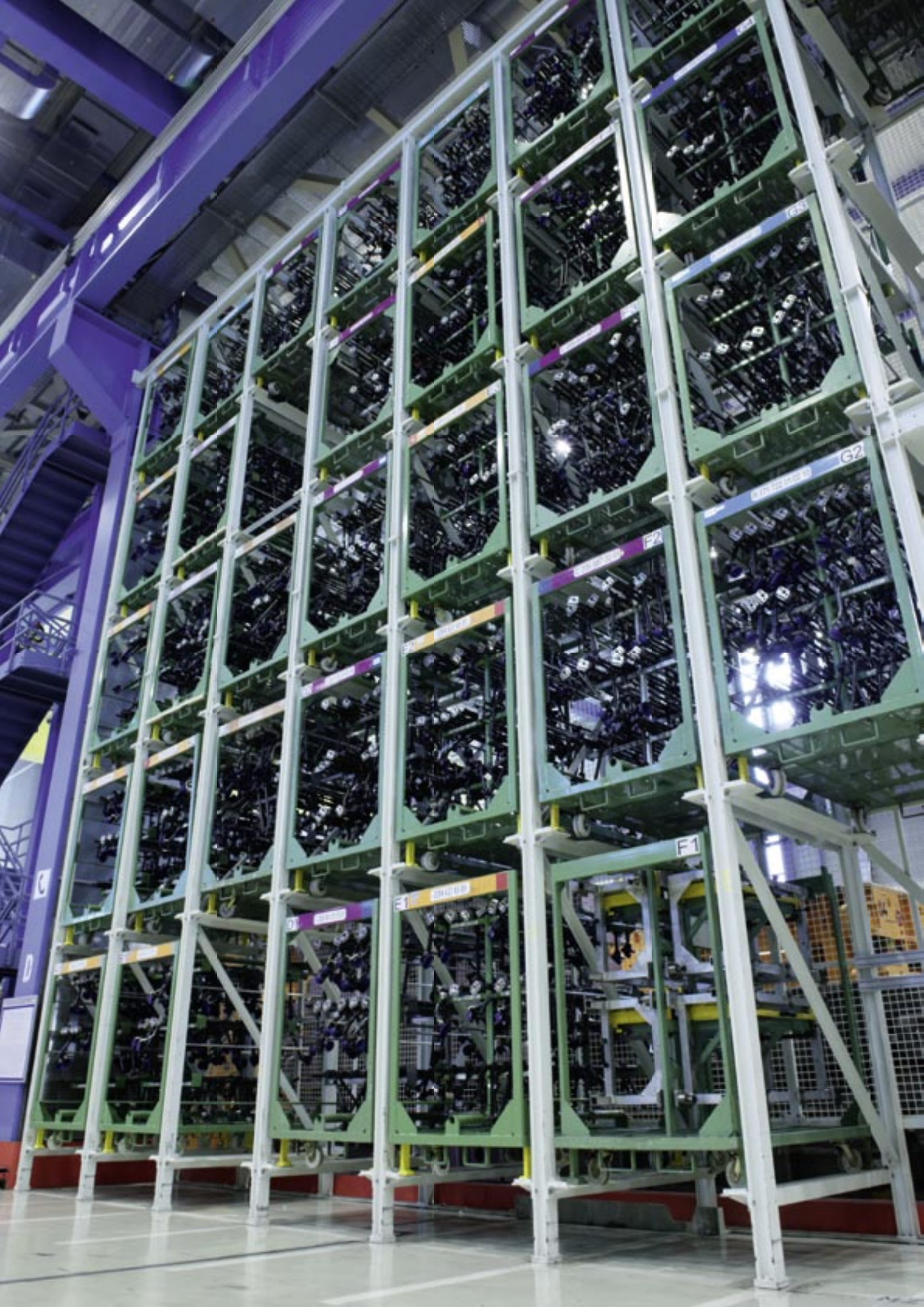
Schwenk- und Schiebevorrichtung für eine Doppelfertigung von Fahrzeugtüren. Die Bauteilablage wurde aus Modulare Systemkomponenten (MKS) gefertigt, die Ihnen ein Höchstmaß an Feineinstellungen bei Ihrer Einarbeitung ermöglichen. Sollte bei einer Karambolage ein Bauteil der Vorrichtung beschädigt werden, können Sie die Systemteile austauschen und die Anlage in kürzester Zeit wieder in Betrieb nehmen.



Durch intelligente Auslegungen von Systemen und die Einbindung von standardisierten Baugruppen reduzieren wir Ihre Teilevielfalt. Gleichzeitig wird die CAD-Modellqualität unter Beachtung sowie Einhaltung Ihrer Konstruktions- und Normvorgaben erhöht.

Das Leistungsspektrum der Springer GmbH besteht in der Hauptsache aus:

- Anfertigung von Systemkomponenten für Zwei- und Drei-Achs-Pressen
- Entwicklung von Greifspinnen für roboter- und feeder-mechanisierte Pressenstraßen
- Bauteilgreifer für die Karosserie-Rohbau-Fertigung
- Produktion von Bauteil-Erkennungssystemen
- Sonder- und Einzelanfertigungen
- Vormontage und Simulation von Baugruppen
- Inbetriebnahme von Erzeugnissen in den Fertigungsstraßen der Automobil- und Zulieferer-Industrie
- Lohnfertigung im Bereich der spanabhebenden Bearbeitung von Zeichnungsteilen nach Kundenvorgaben



Springer 

Presswerk- und Rohbau-Automation

SPRINGER GMBH

AN DER BAHN 3

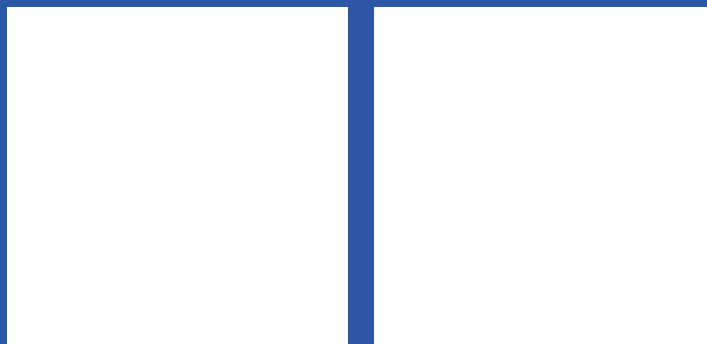
28816 STUHR | GERMANY

T + 49 421.24702-0

F + 49 421.24702-199

M INFO@SPRINGERGMBH.DE

WWW.SPRINGERGMBH.DE



Presswerk-Automation